

### Billet (เหล็กแท่ง)



เราจัดจำหน่ายเหล็กแท่ง ตามคำสั่งซื้อเฉพาะ  
โดยมีค่าเคมีตามที่ท่านระบุ  
ขนาดหน้าตัดเหล็กแท่ง 100, 120, 130 และ 150 มม.  
ความยาว 4-12 ม. (ความยาวทั่วไป 6 และ 12 ม.)

### Deformed Bar (เหล็กเส้นขี้อ้อย)



ผลิตตามมาตรฐาน มอก.24-2548

เทียบเท่า ASTM A615 / A615M-96b, BS4449:1997, JIS G3112 (1987), AS 1303-1991, AS-NZS  
4671:2001

ชั้นคุณภาพ SD30, SD40, SD50

ขนาด 12, 16, 20, 25, 28 และ 32 มม.

ความยาว 10-12 ม.

จำหน่ายในรูปแบบเส้นและมัด

---

**Round Bar (เหล็กเส้นกลม)**



ผลิตตามมาตรฐาน มอก.20-2543

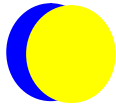
เทียบเท่า JIS G3112 (1987), AS 1302-1991, AS-NZS 4671:2001

ชั้นคุณภาพ SR24

ขนาด 12, 15, 19 และ 22 มม.

ความยาว 10-12 ม.

จำหน่ายในรูปแบบเส้นและมัด



## User Manual (คู่มือผู้ใช้)

### การขนส่ง

- ควรจำกัดความเร็วในการขับ
- หากมีบางส่วนของเหล็กเส้นยื่นออกมาจกตัวรถ ต้องใส่ไฟสัญญาณเพื่อแสดงเขตที่ยื่นออกมา

### การขนย้ายและจัดเก็บ

- หลีกเลี่ยงการวางในที่ซึ่งมีละอองฝนและลมทะเล
- พื้นที่จะต้องรับน้ำหนักและแรงสั่นสะเทือนได้มากพอ แนะนำให้มีวัสดุรองพื้น เช่น ไม้รอง
- จัดวางเป็นสัดส่วน มีรูปแบบการวางที่ป้องกันการล้มได้
- ใช้เครนที่ผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย, คล้องหัว-ท้ายมัดเหล็กเส้นก่อนยก, น้ำหนักที่ยกไม่เกินความสามารถเครน
- ขณะที่มีการขนย้าย ไม่ควรให้ใครเข้าใกล้บริเวณดังกล่าว
- ควรมีป้ายเตือนหรือแถบสีเมื่อวางในที่ชุมชน และป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ เช่น เกิดกับเด็กเล็ก

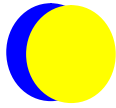
### การใช้งาน

- ในงานตัด เจียร เชื่อม, ผู้ปฏิบัติงานควรสวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
- ไม่นำไปใช้งานเกินกว่าที่ระบุไว้ตามมาตรฐาน

### การกำจัด

- ไม่ควรตัดเหล็กเส้นขดงอที่ฝังอยู่ในก้อนคอนกรีต เพราะเหล็กที่ขาดจะสะบัดและแทงผู้ปฏิบัติงานได้\*

ข้อกำหนดดังกล่าวเป็นเพียงคำแนะนำทั่วไป ผู้ใช้งานจะต้องระมัดระวังเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้น



**UMC METALS LTD.**

9/10 หมู่ 5 ถนนแสนสุข – บางพระ ต.เหมือง อ.เมือง จ.ชลบุรี 20130 โทร. 038-745143

**Buyer Guide for Steel Bar (การเลือกซื้อเหล็กเส้นที่ผ่านมาตรฐาน)**

วิธีการตรวจสอบเหล็กเส้น

โครงการร้าน มอก.

หากมีข้อสงสัยเรื่องเหล็กเส้นกลมและเหล็กเส้นข้ออ้อย สามารถติดต่อได้ที่ สำนักบริหารมาตรฐาน  
1 สมอ.

เบอร์โทรศัพท์ สายด่วน สมอ. 02-793-9300

หรือที่ <http://www.tisi.go.th/>

---

**Process (กระบวนการผลิต)**

UMC Metals is the one of the few steel mini mills in Thailand with the ability to use scrap as a raw material and recycle them into finished products.



Steel scrap is first melted and then continuous casted into steel billets. The billets are in turn fed into the rolling mill to produce the finished products.

With our inspection system, We are able to have complete quality control over its billets supply. With this capability; UMC customers can be better assured that UMC products will meet their requirements.



scrap inspection

The melt shop utilizes the latest technology to ensure the highest productivity and environmental friendliness.

Danieli is our primary equipment supplier of the melt shop.

With their highly acclaimed DANARC technology, a higher level of productivity and energy efficiency can be achieved.

---



EAF process



EAF tapping



refining at LHF

---



casting by CCM



Billet store



optical emission spectrometer

---





universal testing machine

UMC is committed to producing top quality bars that meet the highest Thai and international standards.